



Schnellere und einfachere Montage

Optimierung der Klemmeinheit Ratio-Clamp®

Die Klemmeinheit Ratio-Clamp® der Herbert Hänchen GmbH bietet
5 jetzt neue Möglichkeiten: Durch die Verwendung eines
sogenannten integrierten Schlüssels kann die Klemmeinheit
deutlich schneller und einfacher in die Kundenanwendung
eingebaut werden. Die Stangenklemmung ist seit Jahrzehnten
neben Hydraulikzylindern ein Kernprodukt des schwäbischen
10 Maschinenbauers. Ihr Einsatzbereich reicht von eher alltäglichen
Haltefunktionen bis zu sicherheitsrelevanten Aufgaben –
einschließlich dem Einsatz in Funktionen mit Performance Level e
(PLe).

15 Weiterentwicklungen

„Die marktorientierte Weiterentwicklungen bewährter Produkte ist ein
entscheidender Faktor für unsere Zukunft“, das betont Sarah Bässler,
Marketingleiterin bei Hänchen. „Nach Rückmeldungen unserer Kunden
und eigene Analysen haben wir uns bei dieser neuen Version auf die
20 Optimierung der Produktion im eigenen Haus und der Montage beim
Kunden konzentriert.“

Die Ratio-Clamp® klemmt Stangen für einen unbegrenzten Zeitraum
ohne Energiezufuhr. Die Stange hält durch Reibung. Bei einem Abfall
25 des Entriegelungsdrucks wird die in Federn gespeicherte Energie
freigesetzt und die Stange geklemmt. Sie fixiert somit sicher runde
Stangen beim Ausfall oder der Abschaltung der Energiezufuhr, wie
dem hydraulischen Druck. Somit können sich diese nicht mehr
bewegen oder verstellen. Dazu müssen bei Hänchen präzise Bauteile
30 und Reibungswerte im Produkt sichergestellt sein. In der
Vergangenheit erfolgte dies durch eine zeitintensive, manuelle
Kalibrierung. Jetzt sind Messverfahren im Produktionsprozess
integriert, mit denen die NC-Fertigung und die Produktmontage durch
eine datenbankbasierte Software präzise Parameter für die
35 Bearbeitung der Bauteile erhält. Beispielsweise werden durch die in
der Software hinterlegten Federwerte die genauen Ist-Werte der zu
produzierenden Bauteile ermittelt, mit welchen die Klemmung gefertigt
wird. Realisiert wird dieser selbst entwickelte Prozess durch eine
lernfähige Software. Die Kalibrierungszeit wird somit um mehr als 50 %
40 verkürzt. Der Kunde erhält auch auf dieser Basis ein höchst
zuverlässiges Produkt, das CE-Konformität sicherstellt.

Transport und Montage

Auch nach der Kalibrierung wird es einfacher: Ein neu entwickelter

Unternehmenskommunikation

mw mediaword.de
Inh. Jörg Beyer

Spelterweg 1
D-72072 Tübingen

Telefon +49 7071 9917-83
joerg.beyer@mediaword.de

Herbert Hänchen GmbH

Brunnwiesenstr. 3 info@haenchen.de
73760 Ostfildern www.haenchen.de
Germany Amtsgericht Stuttgart
Fon +49 711 44139-0 HRB 213857
Fax +49 711 44139-100 USt-IdNr.: DE337098736

Steuer Nummer: 99042/01944
EORI-Nr.: DE5776198
Volksbank Mittlerer Neckar
IBAN: DE30 6129 0120 0618 5970 00
BIC (S.W.I.F.T.): GENODES1NUE

Deutsche Bank Esslingen
IBAN: DE02 6117 0076 0012 1400 00
BIC (S.W.I.F.T.): DEUTDESS611

Commerzbank Esslingen
IBAN: DE72 6114 0071 0825 4500 00
BIC (S.W.I.F.T.): COBADEFF611
8 254 500 00- BLZ 611 400 71

Geschäftsführer:
Tanja Hänchen
Stefan Hänchen
Matthias Hänchen



HÄNCHEN[®]
Für die Presse

- 45 integrierter Schlüssel sichert die Stange während des Transports. Er blockiert den Klemmkolben, sodass die Stange auch bei Ein- und Ausbau gesichert ist. Dabei befindet sie sich im entriegelten Zustand, die in den Federn vorgehalten Energie zum Blockieren wirkt also nicht auf die Klemmmechanik. Ein kosten- und ressourcenschonender
- 50 Nebeneffekt: Es wird keine zusätzliche Transportstange benötigt. Vor allem aber muss diese Transportstange nicht mehr bei der Montage an der Maschine entfernt werden. Eine vorbereitende Teilmontage beim Kunden entfällt, somit kann er die Klemmeinheit direkt auf die Klemmstange schieben und an seiner Maschine befestigen. Am
- 55 Einsatzort wird der Schlüssel außen an dem Gehäuse der Ratio-Clamp[®] befestigt.

- Sarah Bässler fasst zusammen: „Durch ein modernes, Datenbankgestütztes, lernfähiges Montagesystem ist es jetzt möglich,

60 die Klemmeinheit prozesssicherer und schneller zu Montieren und einzustellen. Vor Ort kann der Kunde diese schneller in Betrieb nehmen und ohne Demontage von Bauteilen direkt in seine Maschine einbauen.

-

Unternehmenskommunikation

mW mediaword.de
Inh. Jörg Beyer

Spelterweg 1
D-72072 Tübingen

Telefon +49 7071 9917-83
joerg.beyer@mediaword.de

Herbert Hänchen GmbH

Brunnwiesenstr. 3
73760 Ostfildern
Germany
Fon +49 711 44139-0
Fax +49 711 44139-100

info@haenchen.de
www.haenchen.de
Amtsgericht Stuttgart
HRB 213857
USt-IdNr.: DE337098736

Steuer Nummer: 99042/01944
EORI-Nr.: DE5776198
Volksbank Mittlerer Neckar
IBAN: DE30 6129 0120 0618 5970 00
BIC (S.W.I.F.T.): GENODES1NUE

Deutsche Bank Esslingen
IBAN: DE02 6117 0076 0012 1400 00
BIC (S.W.I.F.T.): DEUTDESS611

Commerzbank Esslingen
IBAN: DE72 6114 0071 0825 4500 00
BIC (S.W.I.F.T.): COBADEFF611
8 254 500 00- BLZ 611 400 71

Geschäftsführer:
Tanja Hänchen
Stefan Hänchen
Matthias Hänchen